

ポンプ・送風機・ろ過機

お困り、お気付きの症状はありませんか？

漏水

騒音・振動

異臭がする

流量・圧力の低下

漏電等の電気関係

ろ材交換

配管洗浄

定期点検

機械器具設置業

ポンプ・送風機・ろ過機・産業機械設備
メンテナンス・販売・据付・点検



株式会社テクニカデベロップメント

神奈川県藤沢市打戻1868-13

TEL/FAX0466-47-6767

漏水

騒音・振動

漏水過多な状態で腐食が進み、軸受ケースにヒビが入ってしまったもの。



長時間、異物を吸込み続けてしまったポンプの羽根車。主に能力低下が発生。



ポンプとモータのセンタリング調整がズレた状態で長時間運転してしまったポンプ。損傷がカップリングボルトのみに留まらず、カップリングにまで及んでしまっています。



漏水が酷く、モータ内にまで浸水し、且つベアリングのグリスが内部飛散してしまったモータ。



付近に洗濯物を日常的に干していたため、繊維の埃を吸込んで堆積してしまったモータ。火災の恐れがあります。



ベアリングが劣化したまま長時間運転してしまったモータのベアリングハウジング。ポンプも同等の損傷が見られました。



独特のフレッチング痕が見て取れます。

●漏水はポンプその能力低下はもとより、周辺の腐食により思わぬ出費が発生する事があります

○ポンプ本体ケースの交換やベースの交換、周辺機器への損傷など。
○ポンプとモータが直結のタイプではモータ内への水の浸入など。

●ポンプ・モータからの騒音・振動は機械の危険信号

○原因は様々です。
ベアリングの劣化・異物の吸込み・吸込み不良・芯出し不良・吐出配管の閉塞など、状況を判断し対応いたします。

いずれも早めの対応を行う事で、交換部品が最少となり、ポンプそのものの長寿命化が計れます。

過去の蓄積データにより、状態を判断。最小限の必要な作業を選定します。

該当設備の健全化を優先しながらも、コストは必要最低限に施工します。

●あまりに漏水を放置してしまったために完全に腐食してしまったベース



○ここまでになってしまうと、据付し直しをしなければならなくなってしまいます。



○完全に撤去、コンクリート基礎にも手入れをし、アンカーも打ち直します。



流量・圧力の低下

●なんとなく水の出る量、勢いが弱くなった・・・

○原因は様々ですが・・・

- ・突発的に起きた場合は、吸込み不良・吐出管の閉塞等が多く見られます。
- ・徐々に起こった場合は、羽根車の腐食・詰まり・ライナーリングの摩耗等が多く見られます。



漏電等の電気関係

●ブレーカーが落ちる、ポンプが停止する・・・

- ポンプモータの漏電・動力ケーブルの漏電
- 動力の欠相・モータコイルの損傷
- 過流量・回転抵抗増加による過電流
- 漏電ブレーカ・マグネットスイッチ・サーマルプロテクタの劣化等



異臭がする

- 焦げ臭い
- ゴム臭い
 - モーターの過負荷、ベルト駆動のものにはVベルトの劣化等。
 - 調査いたします。



配管洗浄

- 殺菌・洗浄したい
 - 当社では、過酸化水素水か二酸化塩素の選択が可能です。
 - 大きな浴槽で過酸化水素水での配管洗浄の場合、低水位で強制的にオーバーフローさせる施工も可能です。



ろ材交換

- 菌の検出スパンが狭くなった
- ポンプは正常だが流量不足
 - ろ材交換をご推奨いたします。
 - 同時にタンク修繕や集水ノズルの点検も行います。



定期点検

●定期的に点検し、機器に深刻なダメージが発生する前に問題点を察知し、ご報告いたします。

- ご依頼内容は自由に選択して頂けます。
- 点検可能な主な内容は下記のとおりです。

- ・各種ポンプの状態チェック
- ・各種ブローの状態チェック
- ・各種滅菌機の状態チェック
- ・各種送風機の状態チェック
- ・ろ過タンクの蓋開けチェック
- ・サウナストーブの状態チェック

(例)【回転機器の場合のチェック項目】

- ・外観目視点検
- ・絶縁抵抗値測定
- ・手回し確認
- ・運転時、圧力・電流値測定
- ・運転時、騒音・振動チェック



●早めの点検による、早めの修繕が結果として
長期的な機器保守のトータルコスト削減になります

主な施工可能内

- ポンプ・送風機・ろ過機などのメンテナンス、販売、据付
- 周辺配管施工
- 周辺電気工事
- 付帯コンクリート基礎工事
- 各種機器点検
- その他、ご相談ください

- 各種施工時、報告書の提出を標準仕様としております。
もちろん、各種画像や数値は当社にてデータ管理可能です。

作業報告書

現場名	現場住所	作業日	平成24年9月12日
現場住所	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇	作業者	〇〇〇
対象機器	機器名称ポンプ		

機 器 型 式	65F037	機 器 番 号	〇〇〇〇〇
---------	--------	---------	-------

概要

この報告書は弊社の標準フォーマットで作成されたもので、ご参考までにご覧いただけます。
 機器本体のポンプが正常に動作し、周辺配管も一定以上の状態にあるため、モータも同時に分解整備を行いました。


概要

1)ポンプの軸受ベアリングの軸入穴が磨耗しており、調整中でした。
 調整状況によるものと見られます。
 2)ベアリングの軸入穴の磨耗が原因で、ポンプの回転音が異常な状況に陥っています。調整中では異常な状況に陥る原因は、ベアリングの軸入穴の磨耗が原因と見られます。
 3)ポンプの軸受ベアリングの軸入穴が磨耗しており、調整中でした。
 4)ポンプの軸受ベアリングの軸入穴が磨耗しており、調整中でした。


【計測値】

吐出圧: 0.26MPa
 電流値: 8.5A/7.6A(定電)
 経路損失係数: 10W/度で10000以上
 運転状態は良好です。


交換部品	部品名	規格・サイズ	数量	規格・サイズ	数量
ポンプベアリング	6505V	2			
ベアリングシール	PP-100	1			
ケーブルベルト	1.6M	6			
モータベアリング	6505V	1			
モータベアリング	6505V	1			




分解中



分解完了



組み立て中



組み立て完了

機械器具設置業

ポンプ・送風機・ろ過機・産業機械設備
 メンテナンス・販売・据付・点検



株式会社テクニカデベロップメント

神奈川県藤沢市打戻1868-13

TEL/FAX0466-47-6767